ODOBESTI, Strada Fermei, nr. 242, Dambovita
www.grunspind.ro
office@grunspind.ro
+40 766 244 251

Editia:1,Revizia: 3
Data: 23.11.2022

Fisa Tehnica

RASINA EPOXIDICA AUTONIVELANTA SPE-51

Acoperire epoxidica universala

Proprietati:

SPE-51 este o rasina epoxidica bicomponenta cu urmatoarele proprietati:

- fara solventi
- colorata
- consistenta vasco-plastica
- rezistenta mare la actiuni mecanice si chimice
- rezistenta mare la compresiune si incovoiere
- rezistenta la numerosi acizi si alcalii, cat si la agenti de curatare concentrati
- rezistenta la intemperii, dar are tendinta de ingalbenire
- si ca acoperire de protectie pentru metal

Domenii de aplicare:

SPE-51 se utilizeaza pentru

- acoperire epoxidica de mare rezistenta pentru suprafete pe baza de ciment (betoane, sape)
- in spitale
- in spatii de productie si depozitare
- acoperirea suprafetelor in industria alimentara, ateliere, spalatorii, rampe de incarcare, cai de acces etc.
- aprobat pentru contact cu alimentele
- ca prim strat pentru realizarea pardoselilor decorative cu DecorChips

Date tehnice:

Baza: rasina epoxidica bicomponenta
Culori standard: APROXIMATIV RAL
Vascozitate: aprox. 1600±15% mPA•s la + 20°C
Densitate: 1,36 g/cm³ la +23°C
Raportul de amestec: 5:1 parti greutate
Lucrabilitate: aprox. 45 min. la +10ºC
aprox. 10 min. la +30°C
Temp. min.de aplicare: +10ºC
Circulabil pietonal: dupa min. 12 ore la +23ºC
Aplicare strat urmator: dupa 12 pana la max. 24 ore la +23ºC
Complet intarit: dupa aprox. 7 zile la +23ºC
Rezist. la compresiune: aprox. 82,2 N/mm²
Rezist. la incovoiere: aprox. 35,6 N/mm²
Modulul E: aprox. 3500 N/mm²
Rezist. la aderenta: 3,3 N/mm²

Curatarea uneltelor:

Imediat dupa utilizare cu diluant epoxi.

Ambalare:

Recipiente de 24 kg. Componentele A si B se livreaza in proportiile adecvate de amestecare.

Depozitare:

12 luni in ambalajul sigilat, in spatii uscate si la temperatura min. de + 10ºC.

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce urmeaza a fi acoperite trebuie sa fie:

- uscate, rezistente, sa nu sune, sa aiba porii deschisi
- curate, sa nu prezinte urme de materiale ce impiedica aderenta (praf, uleiuri, vopsea, urme de cauciuc etc.)
- protejate de umezeala din partea negativa
- suprafetele metalice trebuie curatate de rugina conform standardelor

Folositi masurile adecvate pentru pregatirea suprafetelor: aspirare, sablare, frezare etc.
In functie de tipul suprafetei, urmatoarele criterii trebuie indeplinite:
Suprafete pe baza de ciment:

- Clasa betonului: min. C20/25
- Clasa sapei: min. EN 13813 CT - C25-F4
- Rezistenta la aderenta: = 3,3 N/mm²
- Tencuiala: P III a/ P III b
- Rezistenta la aderenta: = 0,8 N/mm²

ODOBESTI, Strada Fermei, nr. 242, Dambovita
www.grunspind.ro
office@grunspind.ro
+40 766 244 251

SPE-51

Modul de preparare:
Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient.
Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare). Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 3 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 10°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat! Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.

Producerea mortarelor de reparatii si nivelare:
Rasina epoxidica A+B: 1 parte greutate
Nisip de cuart: 1 parte greutate
(granulatie 0,1-0,6
sau 0,2-0,7 mm)
Agent tixotropic: aprox. 1,5 – 2% din greutate
Se amesteca intai componentele A si B ale grundului si apoi se toarna , progresiv si amestecand continuu, nisipul de cuart peste grund, pana la formarea unei mase omogene.
Pentru aplicatiile pe suprafete verticale sau inclinate se va adauga in amestec si agent tixotropic aprox. 3-5 % din
greutate.

Producerea acoperirii autonivelante
Acoperirea epoxidica autonivelanta consta din:
SPE-51:A+B
Se amesteca intai componentele A si B ale vopselei si apoi se toarna , progresiv si amestecand continuu
la formarea unei mase omogene.
Pentru aplicatiile pe suprafete verticale sau inclinate se va adauga in amestec si agent tixotropic aprox. 2 % din
greutate pentru aplicatii cu trafaletul si 3-5 % din greutate pentru aplicatii cu gletiera.

Sfat:
Este mai bine sa amestecam agentul tixotropic in componentul A si apoi sa
adaugam componentul B.

Metoda de aplicare/Consumul:
SPE-51 se aplica fie cu trafaletul,
fie cu gletiera.
Inainte de aplicare, pregatiti suportul conform paragraf anterior si grunduiti-l cu SP-01 sau SP-02.
● Cand este necesar, presarati nisip de cuart cu granulatia 0,2-0,7 mm peste grund
● Cand suportul este denivelat, folositi un mortar de indreptare realizat din SP01 in amestec cu nisip de cuart.
Acoperire autonivelanta:
Grosime strat aprox. 1 mm
Dupa aplicarea grundului, se aplica
SPE-51 cu gletiera intr-un strat.
Consum: aprox. 1,0-1,5 kg/m²
Acoperire autonivelanta antiderapanta:
Grosime strat aprox. 1,5-2,0 mm
Dupa aplicarea grundului, se presara nisip de cuart, apoi se aplica SPE-51 cu un
teu de cauciuc si se niveleaza cu un trafalet cu par scurt.
Consum: aprox. 1,0-1,5 kg/m²
In functie de gradul de antiderapanta dorit, aplicati nisip de cuart (0,2-0,7 sau 0,5-1,0 mm) peste stratul proaspat de vopsea, iar dupa uscare si aspirare, aplicati inca un strat de vopsea SPE-51 cu teul cu
cauciuc si nivelati cu trafaletul cu par scurt.
Consum: 600-800 g/m²

Acoperire autonivelanta de mare rezistenta:
Amestecati SPE-51 cu 50-80 %
nisip de cuart 0,2-0,7 mm si aplicati cu gletiera cu dinti in V
Consum vopsea: aprox. 0,9-1,0 kg/m²/mm grosime strat
Consum amestec vopsea-nisip: aprox. 1,6 kg/m²/mm grosime strat
Dezaerati acoperirea cu rolul cu ace pentru a preveni formarea de bule.
Acoperire autonivelanta antiderapanta de mare rezistenta:
Amestecati SPE-51 cu 50-80 %
nisip de cuart 0,2-0,7 mm si aplicati cu gletiera cu dinti in V

ODOBESTI, Strada Fermei, nr. 242, Dambovita
www.grunspind.ro
office@grunspind.ro
+40 766 244 251

Consum vopsea: aprox. 0,9-1,0 kg/m²/mm grosime strat
Consum amestec vopsea-nisip: aprox. 1,6 kg/m²/mm grosime strat
Dezaerati acoperirea cu rolul cu ace pentru a preveni formarea de bule.
In functie de gradul de antiderapanta dorit, presarati apoi nisip de cuart 0,5-1,0 sau 0,7-1,2 mm.
Consum nisip: 3-6 kg/m²
Dupa uscare se aspira nisipul ce nu s-a lipit.
Acoperirea finala se face cu INDUFLOOR-IB 3351 aplicat cu teul de cauciuc si nivelat cu trafaletul cu par scurt.
Consum: aprox. 0,6-1,0 kg/m²
Optional se poate presara DecorChips peste stratul final de vopsea proaspata.
Consum chipsuri:
Suprafata acoperita total: 700-800 g/m²
Suprafata acoperita partial: 15-100 g/m²
Dupa uscare, indepartati chipsurile nelipite, frecati fin suprafata si aspirati.
Se aplica apoi stratul de finisare .
Consum pt suprafete poroase: 100-150 g/m²
Consum pt suprafete neporoase: 60-80 g/m²
Important:
Timpul de asteptare intre straturi este de aprox. 16 pana la maxim 24 ore la + 23°C si 65 % umiditate relativa.

SPE-51

Situatii posibile:
Astuparea gaurilor si nivelarea suprafetei:
Dupa aplicarea grundului, aplicati mortarul epoxidic (grund si nisip) cu gletiera.
Consum mortar: 1,6 kg/m²/mm grosime strat.
Sigilati apoi tot cu SP01 aplicat cu trafaletul
Consum grund: 0,3-0,5 kg/m²
Daca timpul pana la aplicarea vopselei depaseste 24 de ore, peste grund se va presara nisip de cuart 0,2-0,7 mm
Consum nisip: 0,8-1,0 kg/m²
Dupa uscare, indepartati prin aspirare nisipul nelipit si apoi, aplicati vopseaua.
La aplicarea pe suprafete vertiacale, la SPE-51 se va adauga agent tixotropic (vezi paragrafe anterioare)
Note:
In cazul in care suportul are umiditatea > 4% sau daca exista presiune negativa de vapori (umezeala din spate), aplicati bariera de vapori SPW01. Acelasi grund special se va folosi si in cazul suprafetelor contaminate cu ulei (dupa degresarea cu diluant epoxi)

Comportarea fiziologica si masuri de protectie:
Dupa intarire SPE-51 este neutru d.p.d.v. fiziologic. Intaritorul (componenta B) este coroziv. La aplicare vor fi respectate prevederile specifice de protectia muncii, precum si indicatiile de pe ambalaj.
Note importante:
• Temperaturile ridicate scurteaza durata de punere in opera a produsului. Temperaturile scazute cresc durata de punere in opera, consumul si timpul de intarire.
• Aderenta intre straturi poate fi grav afectata de umiditate si praf.
• Daca intervalul de aplicare intre doua straturi este prea mare, trebuie ca primul strat sa fie curatat si frezat pentru a obtine o buna aderenta a stratului urmator.
• Suprafetele se vor proteja 4 - 6 ore dupa aplicare impotriva umezelii sau prafului. Umezeala produce decolorarea suprafetei si lasa suprafata lipicioasa (neintarita). Daca acest fenomen s-a produs, zona respectiva se curata si se reaplica.
• Aplicatiile ce nu sunt clar explicate in aceasta fisa tehnica se vor realiza numai dupa consultarea Departamentului Tehnic.
• Resturile de produs intarit vor fi evacuate sub codul de deseu 57123 „Rasina epoxidica”
Respectati Fisa se securitate UE in vigoare!
GISCODE: RE 1