

## Fisa Tehnica

### AMORSA EPOXIDICA BICOMPONENTA PE BAZA DE APA SPW01

#### Amorsa epoxidica diluabila cu apa

##### Proprietati:

SPW este o rasina epoxidica bicomponenta cu urmatoarele proprietati:

- transparent
- vascozitate redusa
- consolideaza suportul
- sigileaza porii
- rezistent la actiuni mecanice
- impermeabil
- rezistent la alcalii si acizi diluati, saramura, uleiuri
- tendinta de ingalbenire

##### Domenii de aplicare:

- Grund pentru sigilarea suprafetelor pe baza de ciment ce urmeaza a fi acoperite cu rasinile SP
- Pentru sigilarea suprafetelor pe baza de ciment (spatii de productie, depozite, rampe etc.)

##### Date tehnice:

Baza: rasina epoxidica bicomponenta

Culoare: transparent

Vascozitate: aprox.  $340 \pm 50$  mPA•s la + 25°C

Raportul de amestec: 3:1 parti greutate

Densitate:  $1,08 \pm 0,02$  g/cm<sup>3</sup>

Lucrabilitate: aprox. 50 min. la + 23°C

Temp. de aplicare: min. +10°C

max. +30°C

Circulabil pietonal: dupa min. 12 ore la +23°C

Vopsire: dupa 12 pana la max. 24 ore la +23°C  
Complet intarit: dupa aprox. 7 zile la +23°C  
Temp. min. pt intarire: +10°C

##### Curatarea uneltelor:

Imediat dupa utilizare cu apa

##### Ambalare:

Diverse recipiente. Componentele A si B se livreaza in proportiile adecvate de amestecare.

##### Depozitare:

12 luni in ambalajul sigilat, in spatii uscate si la temperatura min. de + 10°C.

##### Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce urmeaza a fi grunduite trebuie sa fie:

- uscate, rezistente, sa nu sune, sa aiba porii deschisi
- curate, sa nu prezinte urme de materiale ce impiedica aderenta (praf, uleiuri, vopsea, urme de cauciuc etc.)

Folositi masurile adecvate pentru pregatirea suprafetei: aspirare, sablare, frezare etc.

In functie de tipul suprafetei, urmatoarele criterii trebuie indeplinite:

Suprafete pe baza de ciment:

- Clasa betonului: min. C20/25
- Clasa sapei: min. EN 13813 CT - C25-F4

- Rezistenta la aderenta: = 1,5 N/mm<sup>2</sup>

- Umiditatea: < 4,0 %

(metoda carbid)

- Protejat de umezeala din partea negativa

- Tencuiala: P III a/ P III b

- Varsta: min. 28 zile

- Rezistenta la aderenta: = 0,8 N/mm<sup>2</sup>

- Protejat de umezeala din partea negativa

## SPW

### Modul de preparare:

Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient.

Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare). Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 3 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 15°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat! Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.

### Note:

Cand turnati materialul, asigurati-va ca este distribuit uniform pe suport. Nu trebuie sa existe zone unde grundul nu a acoperit complet suportul, in caz contrar, raman pori deschisi in filmul de grund p rin care se poate produce fenomenul de difuzie de vapori (osmoza) ce duce la aparitia de umflaturi in vopseaua epoxidica.

### Metoda de aplicare / Consumul:

Grunduire:

Aplicati SPW intr-un strat cu trafaletul.

Recomandam ca, dupa prepararea amestecului (vezi paragraf anterior), sa se intinda cat mai repede materialul pe suport (mentinerea lui in cantitate mare in recipient duce la o reactie de intarire rapida).

Consum: aprox. 100 – 600 g/mp

Note:

- Aplicati straturile urmatoare peste grund la un interval de 12 pana la 24 de ore

## SPW

### Comportarea fiziologica si masuri de protectie:

Dupa intarire SPW este neutru d.p.d.v. fiziologic. La aplicare vor fi respectate prevederile specifice de protectia muncii, precum si indicatiile de pe ambalaj.

### Note importante:

- Temperaturile ridicate scurteaza durata de punere in opera a produsului. Temperaturile scazute cresc durata de punere in opera, consumul si timpul de intarire.
- Daca intervalul de aplicare intre doua straturi este prea mare, trebuie ca primul strat sa fie curatat si frezat pentru a obtine o buna aderenta a stratului urmat.
- Aplicatiile ce nu sunt clar explicate in aceasta fisa tehnica se vor realiza numai dupa consultarea Departamentului Tehnic.
- Resturile de produs intarit vor fi evacuate sub codul de deseuri 57123 „Rasina epoxidica” Respectati Fisa de securitate UE in vigoare! GISCODE: RE 1