GRUNSPIND

Odobesti, Strada Fermei 242, Dambovita
www.grunspind.ro
office@grunspind.ro
+40 722 523 455
+40 766 244 251

Editia:1,Revizia: 3
Data: 29.10.2024

Fisa Tehnica

ECO PRIMER - AMORSA EPOXIDICA BICOMPONENTA PE BAZA DE APA 1:3

Proprietati:
ECO PRIMER este o rasina epoxidica bicomponenta cu urmatoarele proprietati:
● transparent
● vascozitate redusa
● consolideaza suportul
● sigileaza porii
● rezistent la actiuni mecanice
● impermeabil
● rezistent la alcalii si acizi diluati, saramura, uleiuri
● tendinta de ingalbenire

Domenii de aplicare:
● amorsare pentru sigilarea suprafetelor pe baza de ciment ce urmeaza a fi acoperite cu rasinile SP
● Pentru sigilarea suprafetelor pe baza de ciment (spatii de productie, depozite, rampe, etc.)

Date tehnice:
Baza: rasina epoxidica bicomponenta
Culoare: transparent
Vascozitate: aprox. 340±50 mPA•s la + 25ºC
Raportul de amestec **A:B: 1:3 parti greutate**
Densitate: 1,00 ± 0,02 g/cm³
Lucrabilitate: aprox. 50 min. la + 23ºC
Temp. de aplicare: min. +10ºC max. +30ºC
Circulabil pietonal: dupa min. 12 ore la +23ºC
Vopsire: dupa 12 pana la max. 24 ore la +23ºC
Complet intarit: dupa aprox. 7 zile la +23ºC
Temp. min. pt intarire: +10ºC

Curatarea uneltelor:
Imediat dupa utilizare, cu apa

Ambalare:
Diverse recipiente. Componentele A si B se livreaza in proportiile adecvate de amestecare, **A:B: 1:3 parti greutate**.

Depozitare:
12 luni in ambalajul sigilat, in spatii uscate si la temperatura min. de + 10ºC.

Pregatirea suprafetei:
Suprafetele ce urmeaza a fi grunduite trebuie sa fie:
● uscate, rezistente, sa nu sune, sa aiba porii deschisi
● curate, sa nu prezinte urme de materiale ce impiedica aderenta (praf, uleiuri, vopsea, urme de cauciuc etc.)
Folosit masurile adecvate pentru pregatirea suprafetei: aspirare, sablare, frezare etc.
In functie de tipul suprafetei, urmatoarele criterii trebuie indeplinite:
Suprafete pe baza de ciment:
● Clasa betonului: min. C20/25
● Clasa sapei: min. EN 13813 CT - C25-F4
● Rezistenta la aderenta: = 1,5 N/mm²
● Umiditatea: < 4,0 %
(metoda carbid)
● Protejat de umezeala din partea negativa
● Tencuiala: P III a/ P III b
● Varsta: min. 28 zile
● Rezistenta la aderenta: = 0,8 N/mm²
● Protejat de umezeala din partea negativa

Modul de preparare:
Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar, **A:B 1:3.** Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient.
Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare). Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 3 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 10°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat!
Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.
Note:
Cand turnati materialul, asigurati-va ca este distribuit uniform pe suport. Nu trebuie sa

GRUNSPIND

Odobesti, Strada Fermei 242, Dambovita
www.grunspind.ro
office@grunspind.ro
+40 722 523 455
+40 766 244 251

existe zone unde produsul nu a acoperit complet suportul, in caz contrar, raman pori deschisi in filmul de amorsa prin care se poate produce fenomenul de difuzie de vapori (osmoza) ce duce la aparitia de umflaturi in vopseaua epoxidica.

.

Metoda de aplicare / Consumul:

Amorsare:

Aplicati ECO PRIMER intr-un strat cu trafaletul. Recomandam ca dupa prepararea amestecului (vezi paragraf anterior), sa se intinda cat mai repede materialul pe suport (mentinerea lui in cantitate mare in recipient duce la o reactie de intarire rapida).

Consum: aprox. 100 – 300 g/mp

Note:

• Aplicati straturile urmatoare peste grund la un interval de 12 pana la 24 de ore

ECO PRIMER

Comportarea fiziologica si masuri de protectie:

Dupa intarire, ECO PRIMER este neutru d.p.d.v. fiziologic. La aplicare vor fi respectate prevederile specifice de protectia muncii, precum si indicatiile de pe ambalaj.

Note importante:

• Temperaturile ridicate scurteaza durata de punere in opera a produsului. Temperaturile scazute cresc durata de punere in opera, consumul si timpul de intarire.

• Daca intervalul de aplicare intre doua straturi este prea mare, trebuie ca primul strat sa fie curatat si frezat pentru a obtine o buna aderenta a stratului urmator.

• Aplicatiile ce nu sunt clar explicate in aceasta fisa tehnica se vor realiza numai dupa consultarea Departamentului Tehnic.

• Resturile de produs intarit vor fi evacuate sub codul de deseu 57123 „Rasina epoxidica”

Respectati Fisa se securitate UE in vigoare!

GISCODE: RE 1